



GRUPO ELECTRÓGENO **CATERPILLAR 800F**

Características

Marca y modelo	CATERPILLAR 800F
Motor	CATERPILLAR 3412C TA
Alternador	
Controladora	EMCP 4.2

Características técnicas

Modos de funcionamiento Manual, Automático y Remoto.
Serie Insonorizada.

Dimensiones y peso

Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	m	5,9 x 2,238 x 2,564
Peso	Kg	10278
Capacidad depósito de gasoil	l	1200

Especificaciones

Potencia Primaria (PRP)	kVA / kW	810 / 648
Potencia Emergencia (LTP)	kVA / kW	---
Frecuencia	Hz (rpm)	50 (1500)
Tensión	V	400
Potencia sonora (LWA)	dbA	---
Nivel de presión de ruido a 1 metro	db(A)	83
Tomas tipo Power-Lock	Power Safe	---
Tomas tipo CETAC	400 V	---
Tomas monofásicas	230 V	---

Consumo de gasoil **50 Hz**

Al 100 % de carga	l/h	171,7
Al 75 % de carga	l/h	130,4
Al 50 % de carga	l/h	90,9