



GRUPO ELECTRÓGENO **SDMO R1100C**

Características

| | |
|----------------|-----------------|
| Marca y modelo | SDMO R1100C |
| Motor | MTU 16V2000G65E |
| Alternador | KH03542T |
| Controladora | KERYS |

Características técnicas

Generador preparado para trabajar en Paralelo (Red / Generador).
Modos de funcionamiento Manual, Automático y Test.

Dimensiones y peso

| | | |
|------------------------------------|----|-----------------------|
| Dimensiones (Largo x Ancho x Alto) | m | 6,058 x 2,438 x 2,896 |
| Peso | Kg | 12173 |
| Capacidad depósito de gasoil | l | 1500 |

Especificaciones

| | | |
|--------------------------------------|------------|------------|
| Potencia de uso (ESP) | kVA / kW | 1000 / 800 |
| Frecuencia | Hz (rpm) | 50 (1500) |
| Tensión | V | 400 / 230 |
| Nivel de presión de ruido a 1 metro | db(A) | 89 |
| Nivel de presión de ruido a 7 metros | db(A) | 80 |
| Tomas tipo Power-Lock | Power Safe | --- |
| Tomas tipo CETAC | 400 V | --- |
| Tomas monofásicas | 230 V | --- |

Consumo de gasoil

50 Hz

| | | |
|-------------------|-----|-----|
| Al 100 % de carga | l/h | 232 |
| Al 75 % de carga | l/h | 169 |
| Al 50 % de carga | l/h | 114 |